

# **TUGAS AKHIR**

**NOMOR: 1082/W.M/F.TS/SKR/2019**

**PENGGUNAAN SERAT IJUK SEBAGAI BAHAN  
TAMBAH PADA CAMPURAN PERKERASAN HOT  
ROLLED SHEET WEARING COURSE (HRS-WC)**



**DISUSUN OLEH:**

**WERENFRIDUS PANTOLA**

**NOMOR REGISTRASI:**

**211 13 112**

**PROGRAM STUDI TEKNIK SIPIL  
FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDIRA  
K U P A N G  
2019**

# LEMBARAN PENGESAHAN

## TUGAS AKHIR

### PENGGUNAAN SERAT IJUK SEBAGAI BAHAN TAMBAH PADA CAMPURAN PERKERASAN HOT ROLLED SHEET WEARING COURSE (HRS-WC)

DISUSUN OLEH:

WERENFRIDUS PANTOLA

NOMOR REGISTRASI:

211 13 112

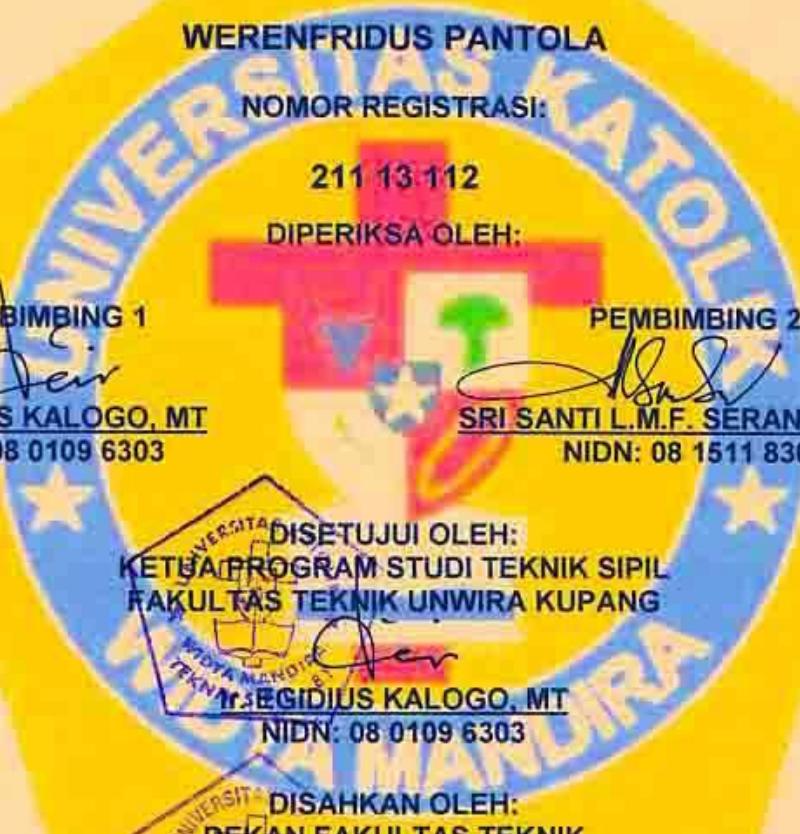
DIPERIKSA OLEH:

PEMBIMBING 1

  
Ir. EGIDIUS KALOGO, MT  
NIDN: 08 0109 6303

PEMBIMBING 2

  
SRI SANTI L.M.F. SERAN, ST., M.Si  
NIDN: 08 1511 8303

  
DISETUJUI OLEH:  
KETAHUPROGRAM STUDI TEKNIK SIPIL  
FAKULTAS TEKNIK UNWIRA KUPANG

  
Ir. EGIDIUS KALOGO, MT  
NIDN: 08 0109 6303

DISAHKAN OLEH:

DEKAN FAKULTAS TEKNIK  
UNWIRA KUPANG

  
J. Patricek  
PATRISIUS BATARIUS, ST., MT  
NIDN: 08 1503 7801

# LEMBARAN PENGESAHAN TUGAS AKHIR

PENGGUNAAN SERAT IJUK SEBAGAI BAHAN TAMBAH  
PADA CAMPURAN PERKERASAN HOT ROLLED SHEET  
WEARING COURSE (HRS-WC)

DISUSUN OLEH:

WERENFRIDUS PANTOLA

NOMOR REGISTRASI:

211 13 112

DIPERIKSA OLEH:

PENGUJI 1

PENGUJI 2

STEPHANUS OLA DEMON, ST., MT

NIDN: 08 0909 7401

YULIUS P.K SUNI, ST., MSc

NIDN: -

PENGUJI 3

Ir. EGIDIUS KALOGO, MT

NIDN: 08 0109 6303

# **LEMBARAN PERSEMPAHAN**

## **SKRIPSI INI KU PERSEMPAHKAN UNTUK:**

- 1. TUHAN YESUS KRISTUS SEBAGAI SANG GEMBALA SEJATI YANG SELALU MENUNTUNKU DAN BUNDA MARIA SEBAGAI BUNDA PENGANTARA RAHMAT.**
- 2. LEMBAGA TERCINTA, PROGRAM STUDI TEKNIK SIPIL, FAKULTAS TEKNIK, UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDIRA KUPANG.**
- 3. BAPAK YOHANES PANTOLA, MAMA AKSAMINA NITANO, ALM. KAKAK PRIMUS PANTOLA, ADIK CHRISANTUS PANTOLA DAN SEMUA PIHAK KELUARGA YANG TELAH MEMBANTU DAN MENDUKUNG DALAM PROSES PERJUANGAN SAYA DI BANGKU KULIAH.**
- 4. DOSEN - DOSEN TEKNIK SIPIL UNWIRA YANG TELAH MENDIDIK KAMI.**
- 5. TEMAN - TEMAN "CIVIL 13".**
- 6. TEMAN - TEMAN KOS HIJAU.**
- 7. KEPADA SEMUA PENJASA TANPA NAMA YANG SUDAH MENDUKUNG SAYA DALAM MENCAPAI GELAR SARJANA TEKNIK.**

## **MOTTO**

**SELAMA ADA  
KEYAKINAN, SEMUA  
AKAN MENJADI  
MUNGKIN**

# **PENGGUNAAN SERAT IJUK SEBAGAI BAHAN TAMBAH PADA CAMPURAN PERKERASAN HOT ROLLED SHEET WEARING COURSE (HRS-WC)**

**Werenfridus Pantola<sup>1</sup>, Egidius Kalogo<sup>2</sup>**

1. Mahasiswa Program Studi Teknik Sipil Universitas Katolik Widya Mandira
2. Dosen Program Studi Teknik Sipil Universitas Katolik Widya Mandira

## **ABSTRAKSI**

Serat ijuk merupakan serat alami yang mudah ditemukan, tetapi belum dimanfaatkan secara optimal. Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui pengaruh penambahan serat ijuk terhadap nilai-nilai parameter marshall campuran HRS-WC dan perbandingannya dengan campuran tanpa penggunaan serat ijuk. HRS-WC merupakan lapis perata yang terdiri dari campuran antara agregat bergradasi timpang, filler dan aspal dengan perbandingan tertentu yang dicampur dan dipadatkan dalam keadaan panas. Aspal penetrasi 60/70 digunakan pada jalan dengan volume lalu lintas yang tinggi dan pada daerah dengan cuaca iklim yang panas. Pengujian Marshall dilakukan pada campuran HRS-WC tanpa penggunaan serat ijuk untuk menentukan nilai KAO. KAO merupakan besarnya nilai kadar aspal pada campuran. KAO yang didapat yang akan digunakan untuk pengujian marshall dengan tambahan serat ijuk dengan durasi waktu perendaman 30 menit dan 24 jam. Hasil penelitian menggunakan nilai KAO 6,78% dengan metode marshall menunjukkan semakin banyak kadar serat ijuk yang ditambahkan maka nilai kepadatan, stabilitas, VFB, Marshall Qoutient akan meningkat dan nilai flow, VMA, VIM akan menurun. Sedangkan perbandingannya adalah pada nilai kepadatan, stabilitas, VFB, Marshall Qoutien penggunaan serat ijuk 0,1% - 0,4% lebih tinggi dari campuran tanpa menggunakan serat ijuk (0%) dan pada nilai flow, VMA, VIM penggunaan serat ijuk 0,1% - 0,4% lebih rendah dari campuran tanpa menggunakan serat ijuk (0%).

Kata Kunci : Serat Ijuk, HRS-WC, Aspal pen 60/70, KAO, Parameter Marshall

## KATA PENGANTAR

Puji dan syukur kehadirat Tuhan Yang Maha Esa yang telah melimpahkan rahmat serta karunia-Nya sehingga Tugas Akhir ini dapat diselesaikan dengan baik. Tugas Akhir ini diajukan sebagai bagian dari syarat untuk menyelesaikan studi program Strata Satu (S1) pada Progam Studi Teknik Sipil Fakultas Teknik Universitas Katolik Widya Mandira Kupang.

Menyadari bahwa dalam proses penyusun Tugas Akhir ini berhasil berkat campur tangan dari Tuhan Yang Maha Esa serta bimbingan dan bantuan dari berbagai pihak sehingga Tugas Akhir ini dapat terselesaikan. Untuk itu, pada kesempatan ini dengan tulus hati dihaturkan ucapan terima kasih kepada:

Bapak Ir. Egidius Kalogo, MT. selaku Ketua Program Studi Teknik Sipil pada Fakultas Teknik UNWIRA Kupang.

1. Bapak Ir. Egidius Kalogo, MT. Selaku dosen pembimbing I yang telah membantu selama penyusunan Tugas Akhir ini.
2. Ibu Sri Santi L. M. F. Seran, ST, Msi. Selaku dosen pembimbing II yang telah membantu selama penyusunan Tugas Akhir ini.
3. Teman-teman seperjuangan Teknik Sipil angkatan 2013 yang telah membantu selama proses penyusunan Tugas Akhir ini.
4. Semua pihak yang selalu mendukung dalam penulisan Tugas Akhir ini yang tidak dapat disebutkan namanya satu persatu.

Akhir kata menyadari bahwa Tugas Akhir ini masih ada kekurangan. Oleh karena itu, kritik dan saran yang membangun dari pembaca sekalian sangat diharapkan untuk penyempurnaan Tugas Akhir ini.

Kupang, Juli 2019

# **DAFTAR ISI**

## **LEMBARAN PENGESAHAN**

**KATA PENGATAR** ..... i

**DAFTAR ISI** ..... ii

**DAFTAR TABEL** ..... v

**DAFTAR GAMBAR** ..... vi

## **BAB I. PENDAHULUAN**

1.1 Latar Belakang .....	I-1
1.2 Rumusan Masalah .....	I-2
1.3 Tujuan Penelitian .....	I-2
1.4 Manfaat Penelitian .....	I-3
1.5 Batasan Masalah .....	I-3
1.6 Keterkaitan Dengan Peneliti Terdahulu .....	I-4

## **BAB II. LANDASAN TEORI**

2.1 Metode Marshall Test.....	II-1
2.2 Konstruksi Perkerasan Lentur .....	II-1
2.2.1 Lapis Permukaan ( <i>Surface Course</i> ) .....	II-2
2.2.2 Lapis Pondasi Atas ( <i>Base Course</i> ).....	II-3
2.2.3 Lapis Pondasi Bawah ( <i>Subbase Course</i> ).....	II-3
2.2.4 Tanah Dasar( <i>Subgrade</i> ). ....	II-4
2.3 Bahan Campuran Beton Aspal.....	II-4
2.3.1 Aspal.....	II-6
2.3.2 Agregat .....	II-7
2.3.2.1 Agregat Kasar .....	II-8
2.3.2.2 Agregat Halus .....	II-8
2.3.3 Filler / Bahan Pengisi .....	II-9
2.3.4 Bahan Aditif Serat Ijuk.....	II-10
2.4 Lapisan Tipis Aspal Beton HRS-WC .....	II-11
2.5 Gradiasi Agregat Campuran .....	II-13
2.6 Karakteristik Beton Aspal .....	II-15
2.6.1 Stabilitas .....	II-15
2.6.2 Kelenturan (Fleksibilitas) .....	II-16

2.6.3 Durabilitas (Keawetan) .....	II-17
2.6.4 Impermeabilitas.....	II-17
2.6.5 Ketahanan Kelelahan (Fatigue Resistance) .....	II-17
2.6.6 Kemudahan Pelaksanaan .....	II-18
2.6.7 Tahan Geser ( <i>Skid Resistance</i> ) .....	II-18
2.7 Kadar Aspal .....	II-18
2.7.1 Penentuan Kadar Aspal Rencana .....	II-19
2.7.2 Penentuan Kadar Aspal Optimum .....	II-19
2.8 Karakteristik Marshall.....	II-19
2.8.1 Hubungan Antara Kadar Aspal Dengan Parameter Marshall.....	II-22
2.8.2 Volumetrik Campuran Beraspal.....	II-23
2.9 Pengujian Analisa Campuran HRS-WC .....	II-24
2.9.1 Parameter Perhitungan Metode Marshall .....	II-24
2.9.2 Hasil Bagi Marshall .....	II-29
2.10 Standar Rujukan .....	II-29
<b>BAB III. METODE PENELITIAN</b>	
3.1 Umum .....	III-1
3.2 Teknik Pengumpulan Data.....	III-1
3.3 Bahan dan Peralatan Penelitian.....	III-1
3.4 Proses Penelitian .....	III-2
3.4.1 Diagram Alir Penelitian .....	III-2
3.4.2 Penjelasan Diagram Alir Penelitian .....	III-3
3.4.2.1 Pengambilan dan Persiapan Material.....	III-3
3.4.2.2 Pengujian Material .....	III-3
3.4.2.3 Rancangan Gradasi Agregat Gabungan.....	III-5
3.4.2.4 Penentuan Kadar Aspal Rencana (Pb).....	III-5
3.4.2.5 Rancangan Benda Uji Dengan Kadar Aspal Rencana (Pb).....	III-5
3.4.2.6 Marshall Test .....	III-5
3.4.2.7 Analisa Parameter Marshall dan Penentuan Kadar Aspal Optimum .....	III-6
3.4.2.8 Rancangan Benda Uji dengan Penambahan Serat Ijuk 0,1%, 0,2%, 0,3%, dan 0,4% Untuk Waktu Perendaman 30 menit dan 24 jam .....	III-6
3.4.2.9 Marshall Test .....	III-6
3.4.2.10 Analisa Parameter Marshall Akibat Pengaruh Penggunaan Serat Ijuk.....	III-6

3.4.2.12 Kesimpulan .....	III-6
---------------------------	-------

## BAB IV. ANALISIS DAN PEMBAHASAN

4.1 Pengambilan dan Persiapan Material.....	IV-1
4.1.1 Kronologis Pengambilan Data.....	IV-1
4.1.2 Data.....	IV-1
4.2 Analisis Data.....	IV-2
4.2.1 Pengujian Agregat Kasar .....	IV-2
4.2.1.1 Pengujian Analisa Saringan .....	IV-2
4.2.1.2 Pengujian Berat Jenis dan Penyerapan Air .....	IV-3
4.2.1.3 Pengujian Abrasi .....	IV-5
4.2.2 Pengujian Agregat Halus .....	IV-6
4.2.2.1 Pengujian Analisa Saringan .....	IV-6
4.2.2.2 Pengujian Berat Jenis dan Penyerapan Air .....	IV-8
4.2.3 Pengujian Filler/Bahan Pengisi .....	IV-11
4.2.3.1 Pengujian Analisa Saringan .....	IV-11
4.2.4 Rancangan Gradiasi Proporsi Agregat Gabungan .....	IV-12
4.2.5 Penentuan Kadar Aspal Rencana.....	IV-15
4.2.6 Rancangan Benda Uji dengan Kadar Aspal Rencana .....	IV-16
4.2.7 Pengujian Marshall .....	IV-17
4.2.8 Analisa Parameter Marshall .....	IV-18
4.2.8.1 Penentuan Kadar Aspal Optimum .....	IV-23
4.2.9 Rancangan Benda Uji Tanpa Penambahan serat Ijuk, dan Dengan Penambahan Serat Ijuk.....	IV-24
4.2.10 Marshall Test.....	IV-24
4.2.11 Analisa Parameter Marshall Akibat Pengaruh penambahan Serat Ijuk, dan Perbandingan Penggunaan Material Murni dengan Material Yang Menggunakan Bahan Tambah Serat Ijuk .....	IV-25
4.2.12 Analisa Nilai Durabilitas .....	IV-35
4.2 Pembahasan.....	IV-37

## BAB V. PENUTUP

5.1 Kesimpulan .....	V-1
5.1 Saran .....	V-2

## DAFTAR PUSTAKA

## DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Keterkaitan Dengan Peneliti Terdahulu.....	I-4
Tabel 2.1 Ketentuan Sifat-sifat Campuran Beton Aspal .....	II-5
Tabel 2.2 Ketentuan-ketentuan untuk Aspal Keras .....	II-7
Tabel 2.3 Ketentuan Agregat Kasar .....	II-8
Tabel 2.4 Ketentuan Agregat Halus .....	II-9
Tabel 2.5 Persyaratan HRS untuk Kepadatan Lalu Lintas Berat .....	II-13
Tabel 2.6 Gradasi Agregat Gabungan untuk Campuran Aspal.....	II-14
Tabel 3.1 Bahan Penelitian .....	III-1
Tabel 4.1 Hasil Pengujian analisa Saringan Agregat Kasar Batu Pecah 3/4 .....	IV-2
Tabel 4.2 Hasil Pengujian analisa Saringan Agregat Kasar Batu Pecah 1/2 .....	IV-3
Tabel 4.3 Hasil Pengujian Berat Jenis dan Penyerapan Air Batu Pecah 3/4 .....	IV-3
Tabel 4.4 Lanjutan Hasil Pengujian Berat Jenis dan Penyerapan Air Batu Pecah 3/4.....	IV-4
Tabel 4.5 Hasil Pengujian Berat Jenis dan Penyerapan Air Batu Pecah 1/2 .....	IV-4
Tabel 4.6 Hasil Pengujian Abrasi .....	IV-5
Tabel 4.7 Hasil Pengujian analisa Saringan Agregat Halus Pasir Alam.....	IV-6
Tabel 4.8 Hasil Pengujian analisa Saringan Agregat Halus Abu Batu .....	IV-7
Tabel 4.9 Hasil Pengujian Berat Jenis dan Penyerapan Air Abu Batu .....	IV-8
Tabel 4.10 Hasil Pengujian Berat Jenis dan Penyerapan Air Pasir Alam .....	IV-8
Tabel 4.11 Hasil Pengujian Analisa Saringan Filler/Bahan Pengisi .....	IV-12
Tabel 4.12 Rekap Gradasi Individu .....	IV-13
Tabel 4.13 Kombinasi atau Penggabungan Agregat .....	IV-14
Tabel 4.14 Hasil Persen Lolos Gabungan.....	IV-14
Tabel 4.15 Formula Campuran Rencana .....	IV-17
Tabel 4.16 Formula Campuran Rencana dengan Aspal.....	IV-17
Tabel 4.17 Hasil pengujian Marshall .....	IV-17
Tabel 4.18 Kebutuhan Material Rencana Benda Uji Tanpa Penambahan Serat Ijuk, dan Dengan Penambahan Serat Ijuk.....	IV-24
Tabel 4.19 Hasil Pengujian Marshall dengan Waktu Perendaman 30 Menit.....	IV-24
Tabel 4.20 Hasil Pengujian Marshall dengan Waktu Perendaman 24 Jam.....	IV-25
Tabel 4.21 Perhitungan Nilai Kekuatan Marshall Sisa .....	IV-36

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur Lapis Perkerasan Jalan Raya .....	II-2
Gambar 2.2 Volumetrik Campuran Beraspal.....	II-23
Gambar 3.1 Diagram Alir Penelitian.....	III-2
Gambar 4.1 Kurva Gradiasi Agregat Gabungan .....	IV-15
Gambar 4.2 Grafik Hubungan Kadar Aspal dan Kepadatan.....	IV-18
Gambar 4.3 Grafik Hubungan Kadar Aspal dan VIM.....	IV-19
Gambar 4.4 Grafik Hubungan Kadar Aspal dan VMA .....	IV-19
Gambar 4.5 Grafik Hubungan Kadar Aspal dan VFB .....	IV-20
Gambar 4.6 Grafik Hubungan Kadar Aspal dan Stabilitas.....	IV-21
Gambar 4.7 Grafik Hubungan Kadar Aspal dan Flow.....	IV-22
Gambar 4.8 Grafik Hubungan Kadar Aspal dan Marshall Qoutient .....	IV-22
Gambar 4.9 Grafik Penentuan Kadar Aspal Optimum.....	IV-23
Gambar 4.10 Grafik Pengaruh Penggunaan Material Tanpa Serat Ijuk, dan Material Dengan Tambahan Serat Ijuk Terhadap Kepadatan.....	IV-25
Gambar 4.11 Grafik Pengaruh Penggunaan Material Tanpa Serat Ijuk, dan Material Dengan Tambahan Serat Ijuk Terhadap Stabilitas .....	IV-27
Gambar 4.12 Grafik Pengaruh Penggunaan Material Tanpa Serat Ijuk, dan Material Dengan Tambahan Serat Ijuk Terhadap Flow .....	IV-28
Gambar 4.13 Grafik Pengaruh Penggunaan Material Tanpa Serat Ijuk, dan Material Dengan Tambahan Serat Ijuk Terhadap VIM .....	IV-29
Gambar 4.14 Grafik Pengaruh Penggunaan Material Tanpa Serat Ijuk, dan Material Dengan Tambahan Serat Ijuk Terhadap VMA .....	IV-31
Gambar 4.15 Grafik Pengaruh Penggunaan Material Tanpa Serat Ijuk, dan Material Dengan Tambahan Serat Ijuk Terhadap VFB.....	IV-33
Gambar 4.16 Grafik Pengaruh Penggunaan Material Tanpa Serat Ijuk, dan Material Dengan Tambahan Serat Ijuk Terhadap Marshall Qoutient .....	IV-34
Gambar 4.17 Grafik Pengaruh Penambahan Serat Ijuk Terhadap Durabilitas.....	IV-36